HANDWRITING INPUT DEVICE INTEGRATED LIQUID CRYSTAL UNIT

Publication number: JP10063419 Publication date: 1998-03-06

Inventor: ASANO KATSUMI **Applicant:**

KYOCERA CORP

Classification:

- international: G02F1/1333; G02F1/133; G06F3/033; G06F3/041;

G09F9/00; G02F1/13; G06F3/033; G06F3/041; G09F9/00; (IPC1-7): G06F3/033; G02F1/133;

G02F1/1333; G09F9/00

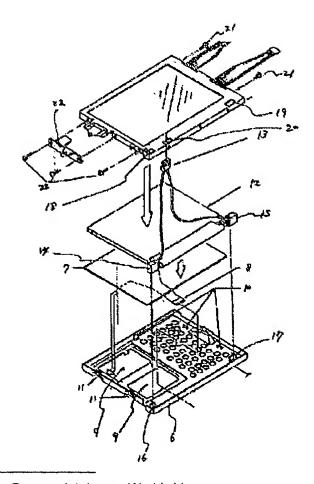
- European:

Application number: JP19960219785 19960821 Priority number(s): JP19960219785 19960821

Report a data error here

Abstract of JP10063419

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a handwriting input device integrated liquid crystal unit which is thin and inexpensive. SOLUTION: About an LCD cell and an LCD top chassis, an FPC of the LCD cell is inserted into a mounted hole of the LCD top chassis and the LCD cell is stuck with a double coated adhesive tape. A digitizer 7 is inserted into an LCD bottom chassis 6 which has ribs and locking parts, locked and integrated, an LCD back light system assembly 12 positions connectors 13 to 15 at mounted holes 16 and 17 of the chassis 6 and a mounted hole of the LCD top chassis, and the other connector is taken out through the mounted hole of the LCD top chassis. A digitizer substrate is attached to the chassis 6 by caulking. After an LCD unit is composed by overlapping the LCD top chassis, the assembly 12, the digitizer 7 and the chassis 6 and uniting them with screws, a handwriting input device integrated liquid crystal unit is formed by fixing the LCD unit to an LCD top case.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-63419

(43)公開日 平成10年(1998) 3月6日

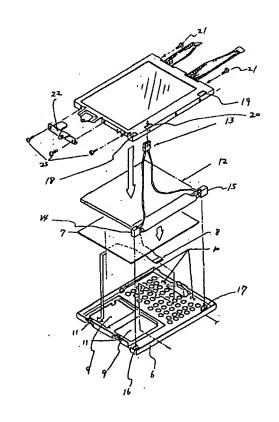
(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所
G06F	3/033	350		G06F	3/033	3502	A
G02F	1/133	5 3 0		G 0 2 F	1/133	5 3 0	
	1/1333				1/1333		
G09F	9/00	366		G09F	9/00	3 6 6	Z
				審査請求	未請求	請求項の数1	OL (全 5 頁)
(21)出願番号 特願平8-219785		(71)出願人	人 000006633				
					京セラを	株式会社	
(22)出願日	(22)出願日 平成8年(1996)8月21日		月21日	京都府京都市山科区東野北井ノ上町 5 番地			
					の22		
				(72)発明者	浅野 5	七巴	
							番の10 京セラ株
					式会社主	三重工場内	
				}			

(54) 【発明の名称】 手書き入力装置一体型の液晶ユニット

(57)【要約】

【課題】薄型で安価な手書き入力装置一体型の液晶ユニットを提供することにある。

【解決手段】LCDセルとLCDトップシャーシは、LCDセルのFPCをLCDトップシャーシの取り付け穴へ挿入し両面テープによりLCDセルを貼着させ、デジタイザーは、挿入位置決めリブ及び係止部を備えたLCDボトムシャーシに挿入、係止させて一体化させ、LCDバックライトシステムアッシーは、コネクタをLCDボトムシャーシの取り付け穴及びLCDトップシャーシの取り付け穴にて位置決めし、他のコネクタはLCDトップシャーシの取り付け穴を介して外に出し、デジタイザー基板は、LCDボトムシャーシにカシメにより取り付け、LCDドップシャーシ、LCDバックライトシステムアッシー、デジタイザー、LCDボトムシャーシを重ねネジ止めにより一体化してLCDユニットを構成した後LCDトップケースに固定して手書き入力装置一体型の液晶ユニットとした。



【特許請求の範囲】

【請求項1】LCDトップケースと、LCDトップシャーシと、LCDセルと、LCDバックライトシステムアッシーと、デジタイザーと、LCDボトムシャーシとを順次重ねて組立てられる手書き入力装置一体型の液晶ユニットにおいて、

前記しCDセルと前記しCDトップシャーシの取り付けは、しCDセルのFPCをしCDトップシャーシの取り付け穴へ挿入し、しCDトップシャーシに設けた両面テープにしCDセルを貼着させることにより一体化させ、前記デジタイザーは、挿入位置決めリブ及び係止部を備えた前記しCDボトムシャーシにデジタイザーのFPCをしCDボトムシャーシの取り付け穴に通した後、デジタイザーをスライドさせて前記係止部に係止させ前記リブにデジタイザーを当てることにより位置決めを行って一体化させ、

第1乃至第3コネクタを備えた前記LCDバックライトシステムアッシーは、前記LCDボトムシャーシに挿入し、第1コネクタ及び第2コネクタをLCDボトムシャーシの取り付け穴及び前記LCDトップシャーシの取り付け穴にて位置決めし、第3コネクタはLCDトップシャーシの取り付け穴を介して外に出し、

デジタイザー基板は、LCDボトムシャーシの裏面側に デジタイザー基板の切り欠け部にLCDボトムシャーシ に設けられた突起部をカシメることにより取り付け、前 記デジタイザーのFPC及び前記LCDセルのFPCを デジタイザー基板に接続し、

LCDトップシャーシ、LCDバックライトシステムアッシー、デジタイザー、LCDボトムシャーシが重ねてLCDトップシャーシとLCDボトムシャーシをネジ止めにより一体化してLCDユニットを構成した後フィルターを張り付けたLCDトップケースに前記LCDユニットを載置して組立てたことを特徴とする手書き入力装置一体型の液晶ユニット。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、手書き入力装置一体型の液晶ユニットに関するものである。

[0002]

【従来の技術】液晶ユニットに手書き入力装置を一体化したものは知られている。例えば、タッチパネル等の手書き入力装置を液晶表示装置とバックライトからなるしてDユニットの表面へ配置した場合、図5の様な構成となる。41がトップケース、42がタッチパネル等の手書き入力装置、43がLCDユニット、44がボトムケースである。また、手書き入力装置をしてDユニットの後面へ配置した場合、図6の様な構成となる。41がトップケース41、43がLCDユニット、45がデジタイザー等の手書き入力装置、44がボトムケースである。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記図 5の場合は手書き入力装置42を駆動用基板に一体化することができるが、光の透過率が低いため表示が暗くなる。一方、図6の場合は、図7に示すように手書き入力装置であるデジタイザー45を取り付ける必要がある。つまり、ボトムケース44とトップケース41間にLC Dユニット43とデジタイザー45を一体化したものとデジタイザー駆動用基板46を取り付け金具47を介して取り付ける必要がある。このため取り付け金具を必要とするため部品コストがアップすると共に、薄型化に障害となり、組立工数もかかる。

【0004】本発明の目的は、かかる問題点を解決した 薄型で安価な手書き入力装置一体型の液晶ユニットを提 供することにある。

[0005]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため に、本発明は、LCDトップケースと、LCDトップシ ャーシと、LCDセルと、LCDバックライトシステム アッシーと、デジタイザーと、LCDボトムシャーシと を順次重ねて組立てられる手書き入力装置一体型の液晶 ユニットにおいて、前記LCDセルと前記LCDトップ シャーシの取り付けは、LCDセルのFPCをLCDト ップシャーシの取り付け穴へ挿入し、LCDトップシャ ーシに設けた両面テープにLCDセルを貼着させること により一体化させ、前記デジタイザーは、挿入位置決め リブ及び係止部を備えた前記しCDボトムシャーシにデ ジタイザーのFPCをLCDボトムシャーシの取り付け 穴に通した後、デジタイザーをスライドさせて前記係止 部に係止させ前記リブにデジタイザーを当てることによ り位置決めを行って一体化させ、第1乃至第3コネクタ を備えた前記LCDバックライトシステムアッシーは、 前記LCDボトムシャーシに挿入し、第1コネクタ及び 第2コネクタをLCDボトムシャーシの取り付け穴及び 前記しCDトップシャーシの取り付け穴にて位置決め し、第3コネクタはしCDトップシャーシの取り付け穴 を介して外に出し、デジタイザー基板は、LCDボトム シャーシの裏面側にデジタイザー基板の切り欠け部にし CDボトムシャーシに設けられた突起部をカシメること により取り付け、前記デジタイザーのFPC及び前記L CDセルのFPCをデジタイザー基板に接続し、LCD トップシャーシ、LCDバックライトシステムアッシ ー、デジタイザー、LCDボトムシャーシが重ねてLC DトップシャーシとLCDボトムシャーシをネジ止めに より一体化してLCDユニットを構成した後フィルター を張り付けたLCDトップケースに前記LCDユニット を載置して組立てるようにした。

[0006]

【発明の実施の形態】図1乃至図4は、本発明の液晶ユニットの構造及び組立工程を説明する説明図である。

図1は、LCDセル1とLCDトップシャーシ2の取り付け方法を示す説明図である。1はLCDセル、2はLCDトップシャーシである。3はLCDトップシャーシに貼られた両面テープであり、LCDセル1のFPC4をLCDトップシャーシ2の取り付け穴5へ挿入し、前記両面テープ3にLCDセル1を貼着させることによりLCDセル1とLCDトップシャーシ2を一体化させる。

【0007】図2は、LCDユニットAの組立工程を説明する説明図である。

【0008】6はLCDボトムシャーシであり、7はデ ジタイザーである。 デジタイザー 7をLCDボトムシャ ーシ6に挿入するときデジタイザー7のFPC8を、L CDボトムシャーシ6の取り付け穴9に通す。10はデ ジタイザー7をLCDボトムシャーシ6に挿入するとき の挿入位置決めリブであり、このリブ10にデジタイザ ー7を当てることにより位置決めを行う。11はLCD ボトムシャーシ6に一体的に設けられた係止部であり、 デジタイザー7をスライドさせて係止するためのもので ある。12はLCDバックライトシステムアッシーであ り、LCDボトムシャーシ6に挿入される。LCDバッ クライトシステムアッシー12は、ザラ面を上側にして 挿入する。13~15はコネクタであり、コネクタ14 及び15はLCDボトムシャーシ6の取り付け穴16、 17とLCDトップシャーシ2の取り付け穴18、19 にて位置決めされる。コネクタ13はLCDトップシャ ーシ2の取り付け穴20を介して外に出される。

【0009】LCDトップシャーシ2、LCDバックラ イトシステムアッシー12、デジタイザー7、LCDボ トムシャーシ6が重ねられた後、LCDトップシャーシ 2とLCDボトムシャーシ6は、ネジ21によりネジ止 されて一体化される。さらにシールドプレート22をし CDトップシャーシ2にネジ23によりネジ止する。図 3は、図2により組立られたLCDユニットAへのデジ タイザー基板24を取り付ける説明図である。LCDユ ニットAのLCDボトムシャーシ6の裏面にデジタイザ -基板24を取り付ける場合、デジタイザー基板24の 切り欠け部25にLCDボトムシャーシ6に設けられた 4ヵ所の突起部26をカシメることにより取り付ける。 27はガスケットであり、レジストにかからないように デジタイザー基板24に張り付ける。デジタイザー7の FPC8をデジタイザー基板24に接続し、LCDセル 1のFPC4もデジタイザー基板24に接続する。LC Dバックライトシステムアッシー12のコネクタ13 は、シールド板28を通して調光基板29へ取り付け る。

【0010】図4は、図3で組立られたしCDユニット Aをトップケース30に取り付ける方法を示す説明図で ある。しCDトップケース30の裏面には、両面テープ 31が張り付けられている。この両面テープ31にフィ ルター32を張り付ける。その上に図3で組立てたLC DユニットAを載置する。取り付けはネジ33によるネジ止めとする。調光基板29は、シールド板28とともにLCDトップケース30にネジ34によりネジ止めする。35は切換えスイッチであり、LCDトップケース29にネジ36によりネジ止めする。

【0011】以上のようにして、液晶ユニットと手書き 入力装置は一体化される。

[0012]

【発明の効果】以上説明したように、本発明は取り付け 金具を用いることなくデジタイザー駆動用基板の大きさ に拘らずデジタイザー等の手書き入力装置を LCDユニ ットに直接取り付けることができるのでサービス性、作 業性が向上する。

【図面の簡単な説明】

【図1】図1は、LCDセル1とLCDトップシャーシ 2の取り付け方法を示す説明図。

【図2】図2はLCDユニットAの組立工程を説明する説明図である。

【図3】図2により組立られたLCDユニットへのデジタイザー基板24を取り付ける説明図である。

【図4】図3で組立られたLCDユニットAをトップケース29に取り付ける方法を示す説明図である。

【図5】従来の液晶ユニットと手書き入力装置を一体化 したものの説明図。

【図6】他の従来の液晶ユニットと手書き入力装置を一体化したものの説明図。

【図7】図6の取り付け説明図。

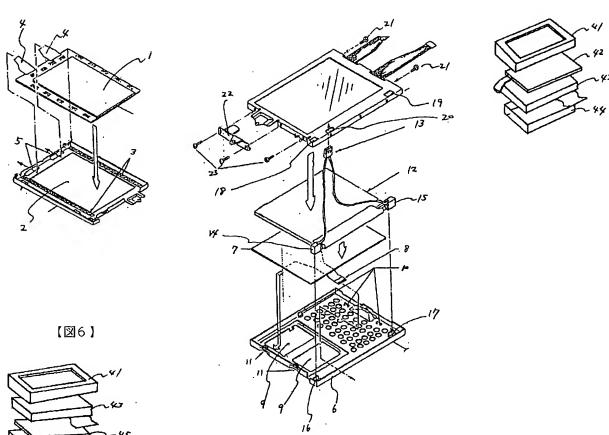
【符号の説明】

- A LCDユニット
- 1 LCDセル
- 2 LCDトップジャーシ
- 3 両面テープ
- 4 FPC
- 5 取り付け穴
- 6 LCDボトムシャーシ
- 7 デジタイザー
- 8 FPC
- 9 取り付け穴
- 10 リブ
- 11 係止部
- 12 LCDバックライトシステムアッシー
- 13~15 コネクタ
- 16~20 取り付け穴
- 21 ネジ
- 22 シールドプレート
- 23 ネジ
- 24 デジタイザー基板
- 25 切り欠け部
- 26 突起部

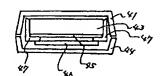
27	ガスケット	36	ネジ
28	シールド板	4 1	トップケース
29	調光基板	4 2	手書き入力装置
30	トップケース	4 3	LCDユニット
3 1	両面テープ	44	ボトムケース
32	フィルター	45	手書き入力装置
33	ネジ	4 6	デジタイザー駆動用基板
34	ネジ	47	取り付け金具
35	切換えスイッチ		

【図1】

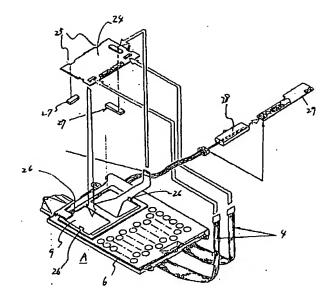
【図2】 【図5】



【図7】



【図3】



(図4)

